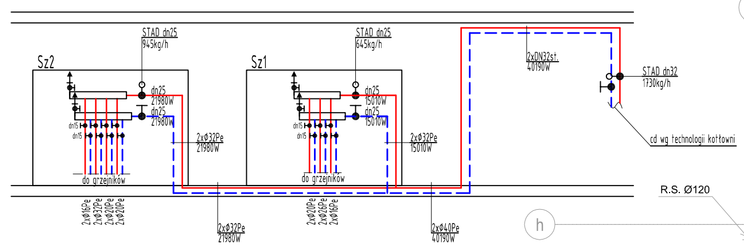
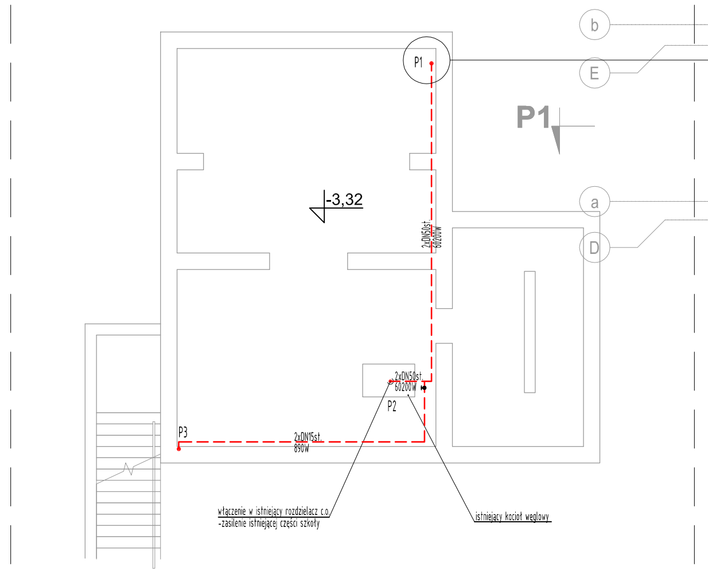
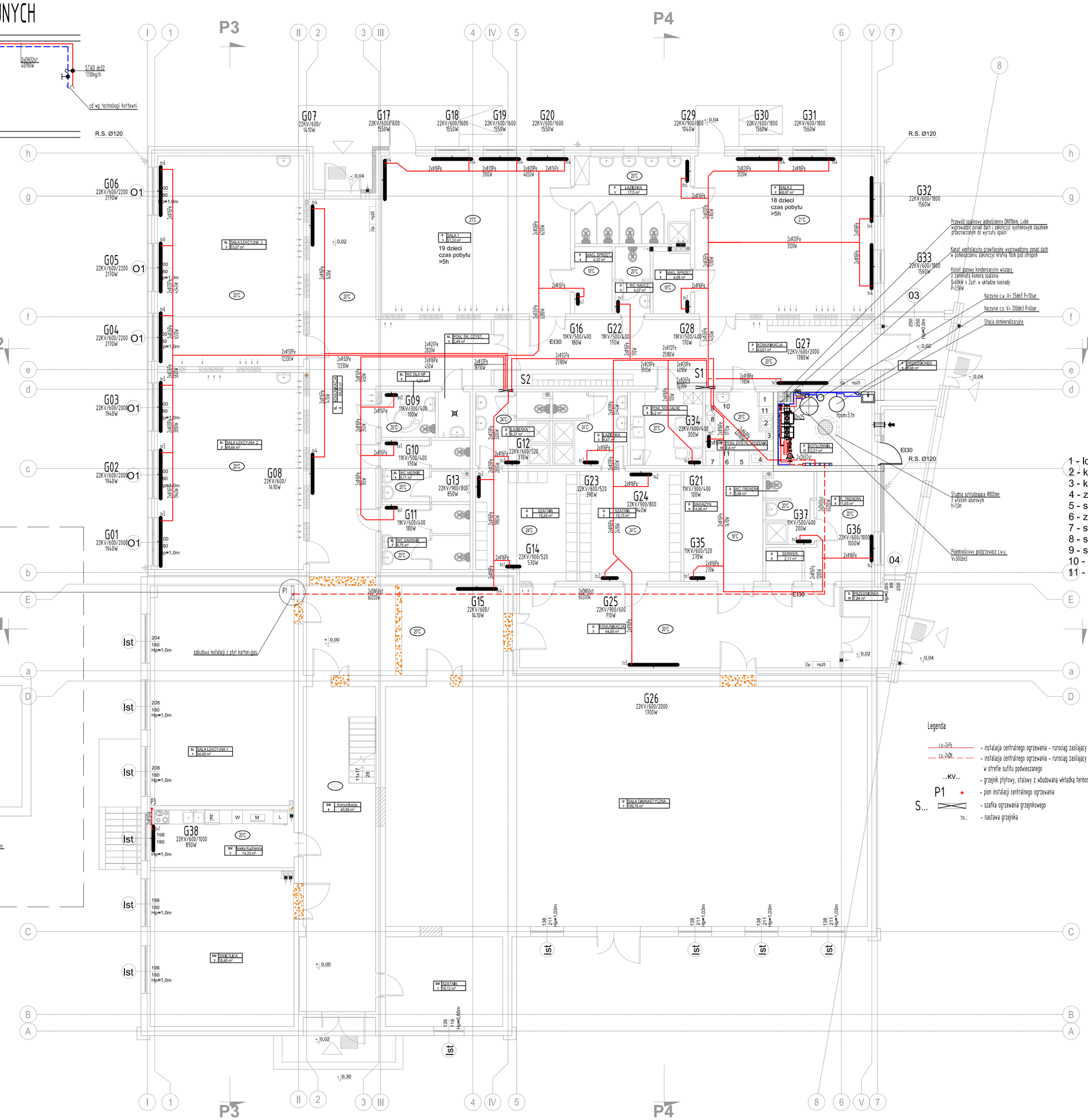
SCHEMAT SZAFEK INSTALACYJNYCH



RZUT PIWNICY




P3
P4
P2
P1
R.S. Ø120
G07 22KV/600/ 1470W
G17 22KV/600/1600 1550W
G18 22KV/600/1600 1550W
G19 22KV/600/1600 1550W
G20 22KV/600/1600 1550W
G29 22KV/900/800 1040W
G30 22KV/600/1800 1560W
G31 22KV/600/1800 1560W
G32 22KV/600/1800 1560W
G33 22KV/600/1800 1560W
G06 22KV/600/2200 2170W
G05 22KV/600/2200 2170W
G04 22KV/600/2200 2170W
G03 22KV/600/2000 1940W
G02 22KV/600/2000 1940W
G01 22KV/600/2000 1940W
G08 22KV/600/ 1470W
G16 11KV/500/400 180W
G22 11KV/500/400 170W
G28 11KV/500/400 170W
G27 22KV/600/2000 1180W
G09 11KV/200/400 190W
G10 11KV/500/400 170W
G11 11KV/500/400 180W
G12 22KV/600/520 370W
G13 22KV/900/800 950W
G14 22KV/900/520 570W
G15 22KV/600/ 1470W
G23 22KV/600/520 390W
G24 22KV/900/800 940W
G25 22KV/900/600 770W
G21 11KV/500/400 160W
G34 22KV/600/400 300W
G35 11KV/500/520 270W
G37 11KV/500/400 200W
G36 22KV/600/1000 1000W
G26 22KV/600/2000 1700W
G38 22KV/600/1000 890W
O1
O3
O4
EI30
S1
S2
18 dzieci
czas pobytu
>5h
19 dzieci
czas pobytu
>5h
Przewód spalinowy jednościenny DN/15mm, Łuki wyprowadzić przez dach i zabezpieczyć systemowym daszkiem przeciwdeszczowym do wyrzutu spalin
Kanał wentylacyjny grawitacyjny wyprowadzony ponad dach w pomieszczeniu zakończy wlotową kratką pod strzechą
Kocioł gazowy kondensacyjny wiszący z zamkniętą komorą spalania 0x60kW z 2szt. w układzie kaskady P=15kW
Naczynia c.w. V= 25dm3 P=10bar
Naczynia c.o. V= 200dm3 P=6bar
Stacja demineralizacyjna
Drabina schodowaka ø600/on z wlotem zasuwym h=1,5m
Pojemnościowy podgrzewacz c.w.u. V=300dm3
Rozdzielacz c.o. 4 ø25/ø20
Rozdzielacz c.o. 3 ø25/ø20
Rozdzielacz c.o. 2 ø25/ø20
Rozdzielacz c.o. 2 ø25/ø20
Rozdzielacz c.o. 2